

Mobilgear SHC XMP

Lubrificanti sintetici di qualità superiore per ingranaggi industriali

Descrizione

I **Mobilgear SHC XMP** sono lubrificanti sintetici per ingranaggi ad elevatissime prestazioni, formulati per garantire la massima vita della carica e dei componenti meccanici anche in condizioni operative estreme. Sono realizzati sfruttando la tecnologia Mobil delle basi sintetiche che consente di ottenere eccezionale stabilità termico-ossidativa, elevato indice di viscosità naturale, eccellente fluidità alle basse temperature ed assenza di composti indesiderabili quali quelli che spesso si trovano nelle basi minerali tradizionali. L'elevato indice di viscosità ed il basso coefficiente di trazione permettono di realizzare una significativa riduzione del consumo energetico negli ingranaggi industriali.

I **Mobilgear SHC XMP** contengono un pacchetto di additivi avanzato e perfettamente bilanciato, formulato per garantire un'eccellente protezione contro i tipi convenzionali di usura, come la rigatura, ma anche un più elevato livello di protezione contro la rottura per fatica ed il micropitting. Inoltre, rispetto alla tecnologia tradizionale degli oli per ingranaggi, viene garantita una migliore lubrificazione dei cuscinetti volventi presenti nella maggior parte dei riduttori.

I **Mobilgear SHC XMP** offrono una eccellente protezione dalla ruggine e dalla corrosione in confronto agli oli ingranaggi tradizionali, nessuna tendenza ad intasare i filtri a maglia fine anche in presenza d'acqua, eccellente resistenza allo schiumeggiamento, compatibilità con le tenute equivalente a quella degli oli minerali ed eccellente compatibilità con i metalli non ferrosi anche ad elevate temperature.

Prerogative

- Maggiore vita dei componenti (sia ingranaggi che cuscinetti).
- Superiore vita della carica e conseguente riduzione dei costi operativi e di manodopera.

- Minori consumi energetici e temperature d'esercizio più basse.
- Ampia applicabilità su un vasto campo di temperature.
- Semplicità di passaggio da olio minerale a sintetico.
- Ottima filtrabilità.

Applicazioni

I **Mobilgear SHC XMP** sono raccomandati per tutti i tipi di ingranaggi industriali in carter inclusi gli ingranaggi cilindrici, a denti dritti o elicoidali, e gli ingranaggi conici acciaio su acciaio oltre alle applicazioni a vite senza fine che impieghino metallurgia del tipo acciaio su bronzo. Sono particolarmente raccomandati per applicazioni potenzialmente soggette a micropitting come gli ingranaggi fortemente caricati, che abbiano subito trattamenti di indurimento superficiale, compresi i riduttori delle turbine eoliche e degli estrusori per materie plastiche. Sono inoltre indicati nelle applicazioni dove le temperature d'esercizio siano elevate, dove ci sia forte possibilità di corrosione e dove venga utilizzato un sistema di filtrazione dell'olio molto spinto.

Per gli ingranaggi cilindrici a denti dritti o elicoidali e per gli ingranaggi conici, la scelta della viscosità è basata su velocità, carico, temperatura operativa e geometria della ruota. La viscosità richiesta aumenta al diminuire della velocità oppure all'aumentare della temperatura. In genere le macchine con lubrificazione a sbattimento richiedono un valore della viscosità più elevato rispetto a quelle dotate di sistemi di circolazione.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato, non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni sul prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro disponibile presso la Mobil Oil Italiana.

Mobilgear SHC XMP

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Mobilgear SHC XMP		150	220	320	460	680
	Metodo di Prova					
ISO VG		150	220	320	460	680
Viscosità, cSt a 40 °C	ASTM D445	150	200	320	460	680
Viscosità, cSt a 100 °C	ASTM D445	21.2	28.3	37.4	48.5	64.6
Indice di Viscosità	ASTMD2270	166	166	166	166	166
Densità, kg/dmc	ASTM D1298	0.855	0.859	0.860	0.863	0.866
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-48	-45	-39	-36	-30
Punto di Infiammabilità, °C	ASTM D92	240	240	240	240	240
FZG scuffing test, stadio fallito	-	13+	13+	13+	13+	13+
Micropitting test, stadio fallito	FVA 54/II	-	10/Alto	10/Alto	10/Alto	10/Alto

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione del prodotto senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

SHCXMP.doc
Febbraio '99