



Previous Name: Shell Tonna T

# Shell Tonna S2 M 220

*Olio Guide Slitte per macchine utensili*

- *Extra Separazione da lubro-refrigeranti*

Shell Tonna S2 M sono specialmente formulati per la lubrificazione di guide, tavole e meccanismi di alimentazione di macchine utensili. La migliorata adesività e le caratteristiche anti stick-slip sono combinate per assicurare prestazioni di scorrimento superiori nelle guide-slitte. Sono specialmente raccomandati in casi dove si utilizzino macchine di elevata precisione e bassa velocità come pure in sistemi di lubrificazione combinati.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Pronta separazione da fluidi da taglio a base acquosa**  
Separa prontamente da fluidi da taglio a base acquosa permettendo una facile rimozione per scrematura.
- **Buona adesione alle guide**  
Assicura un'efficace protezione delle superfici delle macchine utensili e dei loro componenti in presenza di fluidi da taglio a base acquosa.
- **Buone proprietà di scorrevolezza**  
Sviluppato per risolvere i problemi di "stick-slip" consentendo un posizionamento più accurato. Questo assicura una migliore qualità di finitura superficiale ed accuratezza dimensionale dei pezzi lavorati.
- **Buone prestazioni anti-usura**  
Fornisce protezione anti-usura per guide-slitte, ingranaggi, cuscinetti e componenti del sistema idraulico.
- **Eccellenti caratteristiche di prevenzione dalla corrosione**  
Assicura un'efficace protezione delle superfici delle macchine utensili e dei loro componenti in presenza di fluidi da taglio a base acquosa.

### Applicazioni principali



- **Guide-slitte, tavole e meccanismi di alimentazione di macchine utensili**  
Idonei all'impiego con un ampio campo di materiali utilizzati per le superfici di guide-slitte di macchine utensili, inclusa ghisa e materiali sintetici.  
Shell Tonna M Oli S2 puo' essere utilizzato per lubrificare sistema idraulico e riduttori sebbene in tali applicazioni è preferibile utilizzare Shell Tonna S3 M.  
I gradi di viscosità più bassi sono indicati per la lubrificazione di slitte orizzontali ( Shell Tonna S2 M 32 o 68). Per le slitte verticali impiegare Shell Tonna S2 M 220.

### Specifiche, Approvazioni & Consigli

- Cincinnati Machine P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA e GB DIN CGLP
- CGLP Slideway Oils a fronte DIN 51502
- Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

### Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Tonna S2 M 220
Viscosità ISO			ISO 3448	220
Viscosità Cinematica	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	220
Viscosità Cinematica	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	19.1
Indice Viscosità			ISO 2909	98
Densità	@15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	894
Punto Infiammabilità (COC)			ISO 2592	250

Proprietà		Metodo	Shell Tonna S2 M 220
Punto Scorrimento	°C	ISO 3016	-15

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente . Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

### Salute, Sicurezza & Ambiente

- Informazioni più dettagliate sulla salute e sulla sicurezza del prodotto sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza Prodotto Shell reperibili presso <http://www.epc.Shell.com/>.
- **Proteggiamo l'ambiente**  
Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato Non scaricare in fogne, suolo o acqua.

### Informazioni supplementari

- **Consigli**  
Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente opuscolo rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.