

Shell Edelex Oils



Oli da processo naftenici di elevata qualità

Shell Edelex Oils sono una gamma di oli da processo naftenici altamente raffinati per impiego in applicazioni dove sono richiesti colore e odore lievi combinati con buone proprietà solventi. Alcune gradazioni in gamma si distinguono per una superiore stabilità alla luce.

Applicazioni

- **Extender e plastificanti**
per la produzione di gomme, plastiche, elastomeri termoplastici di alta qualità ed altri articoli tecnici in gomma.
- **Per la formulazione**
di inchiostri da stampa, ausiliari tessili, oli di trattamento per pelle e pelliccia, articoli per la casa, lucidi e smalti, prodotti per agricoltura, etc.

Edelex Oils sono gli oli naftenici più indicati dove colore lieve, buone proprietà solventi e stabilità sono importanti per ottenere articoli di elevata qualità.

Caratteristiche e prestazioni

- **Oli naftenici da "hydrotreating" severo**
Edelex Oils sono prodotti da distillati naftenici attraverso un singolo o doppio stadio di raffinazione.
- **Oli naftenici non etichettati**
Edelex Oils non richiedono etichettatura R45 o R65 secondo la direttiva europea sulle sostanze pericolose.
- **Alto potere solvente**
Il processo di raffinazione e l'elevato contenuto di naftenici garantiscono un buon potere solvente, colore lieve e migliore stabilità.

Specifiche e approvazioni

- Edelex Oils sono oli a base naftenica e possono essere classificati come oli da processo di tipo "relativamente naftenico" (VGC = 0.820-0.849).
- Edelex 226, 912, 913 e 925 rispondono alla specifica US FDA §178.3620(c) per "Oli minerali" e i seguenti paragrafi FDA, per esempio:
§175.105, §175.210,
§176.200, §176.210,
§177.2260, §177.2600, §177.2800,
§178.3120, §178.3570, §178.3910.

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Proteggiamo l'ambiente. Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Edelex		912	913	925	926	945	956
Colore (ASTM)	ISO 2049	10.5	10.5	10.5	0.5	10.5	1.5
Densità a 15 °C	Kg/m ³ ISO 12185	880	875	896	899	911	914
Indice di Rifrazione a 20 °C	ASTM D 1218	1.479	1.476	1.488	1.490	1.497	1.499
Punto di infiammabilità (COC)	ISO 2592	150	150	185	185	220	230
Punto di scorrimento	ISO 3016	< -60	< -60	-45	-45	-27	-24
Viscosità cinematica	ISO 3104						
a 20 °C	mm ² /s	18	18	95	85	600	700
a 40 °C	mm ² /s	8.7	8.6	29	28	130	141
a 100 °C	mm ² /s	2.2	2.2	4.4	4.3	10	10.6
Contenuto di Zolfo (X Ray)	ISO 14596	0.05	<0.05	<0.05	< 0.05	<0.05	0.1
Distribuzione carboniosa	DIN 51378 / ASTM D 2140 mod.						
C/A (S-corr)	%	3	1	4	6	6	7
C/N (S-corr)	%	51	51	48	47	43	42
C/P (S-corr)	%	46	48	48	47	51	51
Refractive Intercept (RI)	DIN 51378	1.0405	1.0400	1.0415	1.0420	1.0430	1.0435
Viscosity Gravity Constant (VGC)	DIN 51378	0.851	0.846	0.849	0.853	0.846	0.850
Punto di anilina	ISO 2977	81	81	88	86	96	95
Clay Gel Andlisi	ASTM D 2007						
componenti polari	% p/p	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3
componenti aromatici	% p/p	7.8	5.8	16.8	19.8	25.8	27.7
componenti saturi	% p/p	92.0	94.0	83.0	80.0	74.0	72.0
Perdita all'evaporazione (22h/107°C)	ASTM D 972	28	28	7	5.2	0.6	0.5
Volatilità Noack (1h/250°C)	ASTM D 5800	100	100	45	43	9	9
Contenuto di PCA (metodo DMSO)	IP 346	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.