



AeroShell Oil W120

Gli AeroShell W sono stati i primi oli disperdenti senza ceneri per motori a pistoni aeronautici. Combinano additivi non metallici con selezionati oli base ad alto indice di viscosità per dare eccezionale stabilità, disperdenza e prestazioni anti-schiuma. Questi additivi non lasciano residui di cenere metallica che possono portare alla formazione di depositi nella camera di combustione e sulle candele con conseguenti fenomeni di pre-accensione e possibile rottura del motore.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- Aiuta a mantenere il motore pulito
- Aiuta a mantenere i motori liberi da morchie
- Aiuta a ridurre il consumo di olio
- Aiuta ad estendere gli intervalli di manutenzione (TBO - Time Between Overhaul)
- Protegge le parti del motore molto sollecitate dall'usura e dai fenomeni di scuffing.

Applicazioni principali

- Gli AeroShell W sono disponibili in quattro diverse viscosità: AeroShell Oil W65 - AeroShell Oil W80 - AeroShell Oil W100 - AeroShell Oil W120.
- Il suffisso di ogni gradazione corrisponde alla viscosità dell'olio a 210°F espressa in SUS (Saybolt Universal Seconds).
- Gli AeroShell W sono formulati per motori a quattro tempi a pistone alternativo, inclusi motori a iniezione e turbo. Gli AeroShell W non sono raccomandati per l'uso in motori di autoveicoli. Per motori di autoveicoli convertiti per l'utilizzo aereo, occorre consultare il costruttore o l'agenzia di conversione per conoscere il lubrificante raccomandato.
- La maggior parte dei motori radiali utilizza l'AeroShell Olio W120 o l'AeroShell Olio W100 in condizioni climatiche operative temperate, mentre per climi freddi si consiglia l'AeroShell olio W 15W-50.
- AeroShell Olio W100 o AeroShell olio W 15W-50 vengono comunemente usati sui motori Lycoming e Continental flat ma, durante i periodi freddi dell'anno, si consiglia l'uso dell'AeroShell olio W80 al posto dell'AeroShell Olio W100.

- Sebbene alcuni costruttori e agenzie di revisione di motori aeronautici suggeriscano l'uso di oli minerali puri nei motori nuovi o revisionati; altri, in particolare per motori Lycoming O-320H and O/LO360E, suggeriscono per il rodaggio sia oli minerali puri che oli con disperdenti senza ceneri, dato che gli oli con disperdenti senza ceneri sono obbligatori per motori Lycoming sovralimentati. Gli operatori dovrebbero verificare con i costruttori o i revisionatori dei motori per verificare il corretto lubrificante da impiegare per il specifico motore e l'applicazione.

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- Textron Lycoming : 301F
 - U.S. specification SAE J-1899 rimpiazza la MIL-L-22851D
 - Sebbene sia prevista la sostituzione della British Specification DERD 2450 con la specifica DEF STAN, questa è stata lasciata in sospeso, in favore della specifica SAE.
 - U.S. : Approved J-1899 SAE Grade 60
 - British : Approved J-1899 SAE Grade 60
 - French : (AIR 3570 Grade SAE 60)
 - NATO Code : O-128 Obsolete
 - Joint Service Designation : OMD-370
 - Teledyne Continental : MHS 24B
 - Pratt & Whitney : Service Bulletin 1183-S
 - Curtiss Wright : Various Service Bulletins – refer to relevant Bulletin
 - Franklin Engines : Various Service Bulletins – refer to relevant Bulletin
- () Indica che il prodotto è equivalente alla specifica.

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Caratteristiche fisiche tipiche

| Proprietà | | Metodo | Typical W 120 |
|---|----------------------------|------------|-----------------|
| Grado di viscosità SAE | | | 60 |
| Colore | | ASTM D1500 | 5.0 |
| Densità | a 15°C kg/l | ASTM D1298 | 0.887 |
| Viscosità Cinematica | a 40°C mm ² /s | ASTM D445 | 270 |
| Viscosità Cinematica | a 100°C mm ² /s | ASTM D445 | 24.8 |
| Indice di Viscosità | | ASTM D2270 | 115 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | Inferiore a -18 |
| Punto di infiammabilità Cleveland a vaso aperto | °C | ASTM D92 | Superiore a 240 |
| Acidità totale | mgKOH/g | ASTM D664 | <0.1 |
| Zolfo | % m | ASTM D129 | 0.51 |
| Test di corrosione su rame | a 100°C | ASTM D130 | 1 |
| Contenuto di ceneri | % m | ASTM D482 | 0.006 |

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

■ Salute e Sicurezza

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

■ Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricare in fogna, suolo e acque.

Informazioni Supplementari

■ Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino