



# IP Mix Plus 2

## DESCRIZIONE

Olio lubrificante di qualità, a base minerale, con bassissimo contenuto di ceneri, formulato per tutti i moderni motori a 2 tempi benzina con prestazioni medio alte, di ciclomotori, moto e scooters, operanti nelle più severe condizioni di esercizio e sottoposti ad esasperati ritmi termici. Da impiegarsi in miscela con benzina alle percentuali previste dai Costruttori.

## PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Lubrificante formulato con oli base minerali di qualità superiore e con speciali additivi che conferiscono al prodotto un elevato standard prestazionale, superiore ai convenzionali oli per i motori a 2 tempi esistenti in commercio. Le principali caratteristiche del prodotto sono:

- Alta tenacità del velo lubrificante, elevato potere untuosante, massima efficienza e rendimento del motore che sono il massimo dei livelli qualitativi compatibili con gli oli minerali.
- Elevata protezione contro l'usura e la corrosione, in tutte le condizioni di esercizio.
- Eccellenti proprietà antigrippanti agli alti regimi di rotazione.
- Bassissima fumosità allo scarico, e pertanto è raccomandato per percorsi cittadini.
- L'utilizzo secondo le percentuali consigliate dai singoli Costruttori, evita la formazione di incrostazioni sul pistone, sulle luci e sulle valvole di scarico ed all'interno delle gole, sedi delle fasce elastiche.
- Impiegato in dosi corrette, riduce al minimo l'imbrattamento della marmitta di scarico.
- Supera tutte le prove analitiche, tecniche e motoristiche richieste dai più importanti Costruttori di motocicli internazionali, in combinazione con la benzina verde.

## APPLICAZIONI

L' **IP Mix Plus 2** è formulato per l'impiego nei moderni motori a 2 tempi benzina, a lubrificazione separata o su motori a 2 tempi a lubrificazione diretta (a miscela) di moderni motocicli e scooters. La sua additivazione lo rende indicato in quei motori particolarmente compressi, con alto numero di giri, sottoposti a severe condizioni di esercizio, ove l'attrito degli organi in movimento raggiunge valori elevati: motori da cross, trial, kart, ecc.

Prediluito per conferirgli un' idonea viscosità, per l'utilizzo nei sistemi a lubrificazione separata e per una rapida e completa miscelazione con la benzina.

Consigliato per motori ad alte prestazioni, raffreddati ad aria o a liquido.

### **Pre-miscelazione:**

-Il tappo (misurino) della confezione contiene circa 20ml di olio:

- Miscela al 2%: 1 tappo per litro di benzina
- Miscela al 4%: 2 tappi   "   "   "   "
- Miscela al 6%: 3       "   "   "   "

-Sul contenitore da lt.1, in prossimità della striscia bianca verticale per il controllo del livello del prodotto contenuto, vi sono le tacche di riferimento del volume, ogni tacca corrisponde a circa 100ml di lubrificante:

- Miscela al 2%: 1 tacca per 5 lt   di benzina
- Miscela al 3%: 1       "       "   3,5 lt   "       "
- Miscela al 4%: 1       "       "   2,5 lt   "       "
- Miscela al 5%: 1       "       "   2 lt       "       "

## SPECIFICHE

L'**IP Mix Plus 2** soddisfa pienamente le esigenze dai maggiori Costruttori del settore, supera ampiamente le specifiche internazionali previste dall'**API** (American Petroleum Institute), dalla **JASO** (Japanese Automobile Standards Organisation) e dalla **ISO** (International Standards Organization):



- API TC
- JASO Classification: JASO FC
- ISO Classification: ISO-L-EGD

#### CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

| Caratteristiche                                  | Metodo      | Valore |
|--------------------------------------------------|-------------|--------|
| Colore                                           | ASTM D 1500 | 3.0    |
| Densità a 15°C, Kg/lit.                          | ASTM D 4052 | 0,874  |
| Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s  | ASTM D 445  | 74     |
| Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D 445  | 10     |
| Infiammabilità C.O.C. °C                         | ASTM D 92   | 240    |
| Punto di scorrimento, °C                         | ASTM D 97   | -27    |
| Ceneri solfatate, %p.                            | ASTM D 874  | <0,1   |

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti del **Gruppo api S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas .

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.