



IP Flusor BHS

DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante emulsionabile di elevata qualità, semisintetico, bio-stabile, **E.P.** (Estreme Pressioni), per alte prestazioni in operazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo su macchine singole, in impianti centralizzati e su macchine utensili a controllo numerico. Formulato con un pacchetto di additivi aventi caratteristiche di estreme pressioni, per impiego universale, in tutte le lavorazioni medio/gravose di taglio e rettifica su acciai legati e ghisa.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Densità a 15°C, Kg/dm ³ .	ASTM D 4052	1.005
Colore	Esame visivo	Giallo/Ambra
Aspetto emulsione al 3%	Esame visivo	Traslucida
pH (emulsione al 3% in acqua distillata)	ASTM D 1287	9.25
Stabilità emulsione (al 5%)	ASTM D 1479	Stabile
Corrosione su ghisa (al 3%)	IP 125	Stabile
Fattore rifrattometrico (*)		1,4
Classificazione Norma ISO 6743/7:		Codice ISO-L-MAF

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

(*) Per ottenere la concentrazione dell'emulsione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Fluido emulsionabile, semisintetico, costituito da: oli minerali severamente raffinati, da additivi EP clorurati, ammidi di acidi grassi e boriche, agenti tensioattivi anionici e non ionici ed agenti ad azione emulgante, anticorrosiva ed antiruggine. La qualità delle materie prime e l'ottimale bilanciamento dei componenti, garantiscono una notevole resistenza all'attacco batterico ed alla formazione di muffe, sia su macchine utensili singole che in centri di lavoro dotati di sistemi centralizzati, su macchine utensili a controllo numerico ed in impianti ad alte pressioni del fluido lubrorefrigerante.

Le proprietà delle emulsioni ottenute (di aspetto traslucida) sono:

- L'elevato livello degli additivi **E.P.** e delle caratteristiche di lubrificazione, consentono ottime prestazioni dell'utensile anche nelle lavorazioni gravose e con materiali di elevata durezza.
- Gli additivi di estrema pressione, garantiscono un eccellente potere anti-saldante e preservano a lungo l'affilatura degli utensili a beneficio della qualità delle finiture superficiali.
- L'elevato potere lubrificante e raffreddante dell'emulsione, incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime qualità delle superfici lavorate.
- L'eccellenti proprietà bagnanti, esercitano una valida protezione antiruggine, dei pezzi lavorati, delle guide e delle parti della macchina utensile non verniciate, soggette agli spruzzi del lubrorefrigerante anche alle basse concentrazioni.
- La notevole stabilità chimica e l'elevata bio-resistenza (cioè la capacità di opporsi alla proliferazione delle colonie batteriche, responsabili della degradazione dell'emulsione) assicurano una lunga permanenza in esercizio della carica, senza sviluppo di odori sgradevoli, riducendo i costi di gestione.



- Bassa tendenza allo schiumeggiamento anche ad alte concentrazioni, con acque dolci ed a pressioni di erogazione elevate.
- Buona compatibilità cutanea e tollerabilità nei confronti degli operatori, limitando l'insorgere di irritazioni, dermatiti e per assenza di nebbie.
- Il prodotto è esente da: ammine secondarie, solfonati di petrolio, nitriti, PCB, PCT.

APPLICAZIONI

L'IP Flusor BHS è consigliato per le principali operazioni di taglio e rettifica su acciai legati, ghisa, alluminio e leghe gialle.

Concentrazioni raccomandate

Materiali:	Acciai/Ghisa	Alluminio/Leghe gialle
- Rettifica:	3-5%	-
- Taglio:	4-6%	4-6%

Per lavorazioni estremamente gravose (maschiatura, brocciatura, ecc.) e per elevati gradi di finitura, consigliamo una concentrazione non inferiore a 8 - 10 %.

Modalità d'uso

E' importante per ottenere una emulsione stabile, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:

-Preparazione dell'emulsione:

Aggiungere lentamente, sempre il prodotto puro all'acqua, mai viceversa, agitando fino alla completa emulsione, in modo da garantire una omogenea dispersione del prodotto, valorizzerà al meglio le proprietà del lubrorefrigerante.

(L'emulsionamento può essere effettuato anche in linea, con i miscelatori automatici).

-La preparazione dell'emulsione è facilitata, se la temperatura dell'acqua e dell'olio è quella ambiente, \approx 20°C.

-Per una emulsione stabile e per avere le migliori performances, consigliamo di utilizzare acqua con grado di durezza inferiore ai 40°F e con concentrazioni non inferiori al 3%.

-Sostituzione dell'emulsione, prima di immettere la nuova emulsione nella macchina utensile è necessario effettuare preliminarmente una adeguata pulizia del serbatoio o della vasca (sistemi di ricircolo centralizzati) e del circuito di raffreddamento con prodotti appropriati: detergenti/igienizzanti e battericidi/fungicidi.

-Non aggiungere/raboccare mai acqua pura o il prodotto puro all'emulsione in esercizio, ma sempre un'emulsione con concentrazione secondo la necessità.

Per effetto dell'evaporazione dell'acqua durante le lavorazioni, la concentrazione dell'emulsione tende ad aumentare, consigliamo di controllarla periodicamente ed eventualmente riportarla (diluire) alla concentrazione voluta, aggiungendo un'emulsione con una concentrazione minima dell'1%.

-Periodicamente rimuovere dall'emulsione in esercizio: l'eventuale presenza di olio estraneo all'emulsione galleggiante

sulla superficie e le particelle di metallo residui di lavorazione, tramite filtrazione.

-Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione

Sicurezza

Maneggiare il prodotto secondo le normali precauzioni di sicurezza sul lavoro e di igiene industriale. Si consiglia comunque, dopo il contatto con la pelle, di lavarsi immediatamente con acqua e sapone.



MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C**.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide, al di sotto di + 5°C possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione dell'emulsione.

Il prodotto conservato correttamente, mantenuto negli imballi originali sigillati e stoccati secondo una buona norma industriale, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai dodici mesi. (Ricordarsi comunque di agitare l'imballo prima dell'uso)

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Smaltimento del prodotto: inviare il rifiuto ad incenerimento o a distruzione, presso centri autorizzati secondo le vigenti normative locali.

Non scaricare nelle acque e nel terreno l'emulsione esausta.

Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **Gruppo api S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto.

L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.