

# Glycoshell Longlife Concentrato



GlycoShell Longlife è un fluido protettivo e refrigerante a base di monoetilenglicole, esente da nitriti, ammine, fosfati, silicati e borati; da diluire in acqua prima dell'uso.

## Caratteristiche e prestazioni

- GlycoShell Longlife assicura una prolungata protezione contro il gelo, la corrosione ed il surriscaldamento a tutti i moderni motori. Protegge efficacemente dalla corrosione e dai depositi il sistema di raffreddamento nelle sue parti vitali, i condotti del refrigerante nel blocco e la testa dei cilindri, la pompa dell'acqua e il radiatore.
- GlycoShell Longlife è miscibile e compatibile con fluidi refrigeranti contenenti silicato che rispondono allo standard VW TL774B e C, tipo il Glycoshell.

## Miscibilità

- Poichè gli speciali benefici di GlycoShell Longlife, come la migliore protezione su Alluminio ed i prolungati intervalli di cambio, si ottengono impiegando Glycoshell Longlife "puro" (cioè non miscelato con altri tipi di refrigeranti), tale miscelazione dovrebbe essere effettuata solo in circostanze eccezionali. **Si raccomanda sempre di attenersi a quanto indicato dai Costruttori sui libretti di uso e manutenzione.**
- Glycoshell Longlife dovrebbe essere diluito 1:1 con acqua\* prima della sua immissione nel sistema di raffreddamento.

*\*Per la preparazione della miscela usare acqua pulita non eccessivamente dura. Non impiegare acqua di scarico da cava, acqua marina o salmastra, acqua da scarichi industriali.*

*Durezza da 0 a 25°C Clark (0-3.6 mmol/l)*

*Cloruri max 100 ppm*

*Solfati max 100 ppm*

*Nel caso le analisi dell'acqua eccedessero i limiti indicati, l'acqua dovrebbe essere trattata, per esempio miscelandola con acqua pura, distillata o deionizzata. L'eccessivo contenuto di cloruri o solfati può essere in tal modo corretto.*

## Specifiche e approvazioni

VW / Audi TL 774 D

Soddisfa i requisiti della specifica Ford WSS-M97B44-D

## Controlli qualitativi

I valori dati nelle tabelle seguenti sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. La specifica di vendita è disponibile separatamente.

## Stoccaggio

GlycoShell Longlife è stabile per almeno 2 anni se stoccato nei contenitori originali sigillati. Non usare contenitori galvanizzati.

## Salute, sicurezza e ambiente

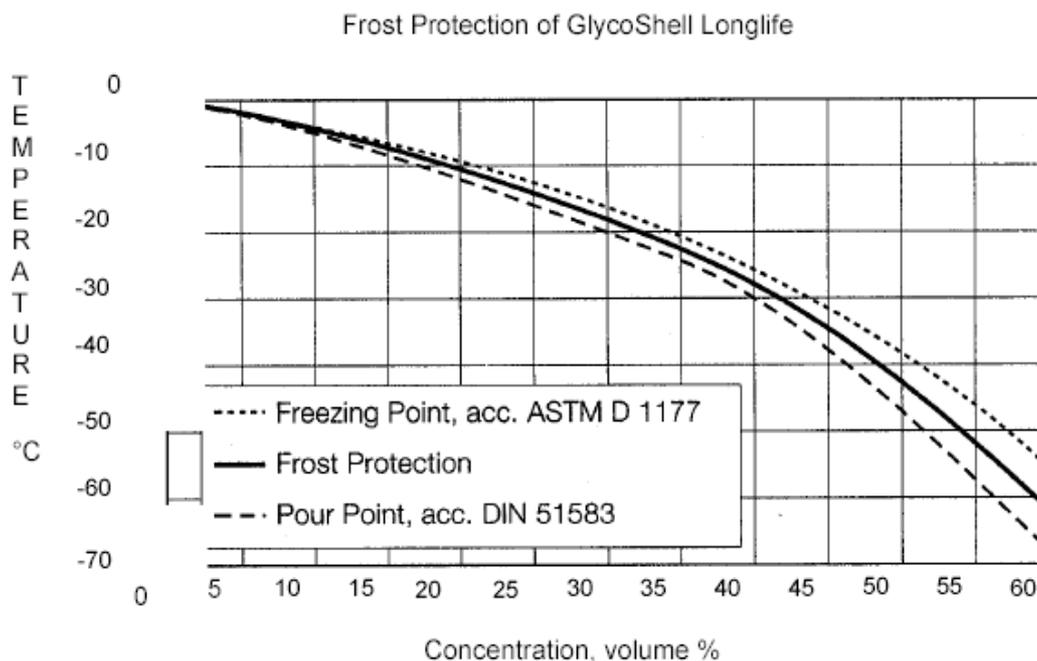
Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

**Proteggiamo l'ambiente.** Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

## Caratteristiche chimico-fisiche tipiche (\*)

GlycoShell Longlife Concentrato		
Natura chimica		Monoetilenglicole con inibitori
Aspetto		Liquido limpido, senza contaminanti solidi
Colore		Rosso
Densità a 20 °C	DIN 51757 pr 4	1.122 - 1.125 g / cm <sup>3</sup>
Viscosità cinematica a 20 °C	DIN 51 562	22 - 26 mm <sup>2</sup> / s
Indice di Rifrazione a 20°C	DIN 51 423	1.432-1.436
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	> 160 °C
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 120 °C
pH	ASTM D 1287	8.2 - 9.0
Riserva alcalina - HCl N/10	ASTM D 1121	8.5 - 11 ml
Contenuto di ceneri	ASTM D 1119	max. 2.0 %
Contenuto d'acqua	DIN 51 777	max. 3.0 %
Miscibilità con acqua		Totalmente miscibile
Miscibilità con acqua dura		Nessun precipitato
Stabilità degli inibitori dopo 168h	VW TL 774 D	Nessuna separazione
Stabilità in acqua dura dopo 10 giorni	VW-PV 1426	Nessuna separazione

## Miscela GlycoShell Longlife - acqua



I valori di protezione dal gelo (Frost Protection) sono calcolati come media aritmetica tra punto di congelamento e di scorrimento.

Viscosità	DI 51 562	a 0 °C	50% in acqua	8-10 mm <sup>2</sup> /s
			33% in acqua	5-6 mm <sup>2</sup> /s
	a 20 °C	50% in acqua	3-5 mm <sup>2</sup> /s	
		33% in acqua	2-3 mm <sup>2</sup> /s	
	a 80 °C	50% in acqua	0.9-1.1 mm <sup>2</sup> /s	
		33% in acqua	0.6-0.8 mm <sup>2</sup> /s	
Schiumosità	ASTM D 1881		max 50 ml / 1 - 3 s	
Rigonfiamento gomme SBR e EPDM di qualità comunemente	80 °C / 168 h		0 - 3 %, risultato paragonabile allo stesso test con acqua pura	

usata (50% in acqua)	
----------------------	--

<b>Test di Corrosione</b>		
Test in vetro (tra parentesi i limiti ASTM D 3306)	ASTM D 1384 rame lega da saldatura ottone acciaio ghisa alluminio (lega)	Perdita in peso in mg per provino -0.8 (max 10) -1.2 (max 30) -0.9 (max 10) +0.1 (max 10) +1.3 (max 10) -4.0 (max 30)
Test in servizio simulato (tra parentesi i limiti ASTM D 3306)	ASTM D 2570 rame lega da saldatura ottone acciaio ghisa alluminio (lega)	Perdita in peso in mg per provino -2.8 (max 20) -1.7 (max 60) -1.4 (max 20) -0.3 (max 20) +3.0 (max 20) -3.3 (max 60)
Test di cavitazione-erosione (tra parentesi i limiti ASTM D 3306)	ASTM D 2809 Tutte le pompe per l'acqua	Valutazione 9 (min 8)
Test di trasferimento calore Alluminio (lega): G- $AlSi6Cu4$ (tra parentesi i limiti ASTM D 3306)	ASTM D 4340	Cambiamento di peso in $mg/cm^2$ /settimana -0.3 (max 1.0)
Resistenza alla polarizzazione (limite > $106 \text{ Ohms} \cdot cm^2$ )	NF R 15-602-9	$1.2 \cdot 10^6 \text{ Ohms} \cdot cm^2$